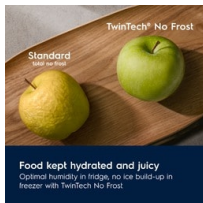




### Garde les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur combiné série 600 TwinTech® No Frost garde les aliments juteux et hydratés. Le double système de refroidissement maintient le taux d'humidité idéal et empêche le dessèchement des aliments. Il vous permet aussi de ne plus dégivrer votre congélateur.

## Bénéfices et Caractéristiques



### TwinTech® No Frost : conservation optimale sans formation de givre

Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost permet à l'air de circuler de manière séparée entre le réfrigérateur et le congélateur. Ce double flux d'air garantit ainsi le bon taux d'humidité dans le réfrigérateur, sans que les aliments se dessèchent, tout en évitant



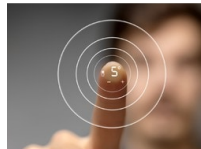
### Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos



### Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assuré avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



### Commandes tactiles électroniques pour un contrôle intuitif

Contrôlez chaque fonction du réfrigérateur avec la commande électronique tactile. L'affichage LED vous offre un accès rapide et facile aux réglages de température du réfrigérateur, pour qu'ils soient toujours adaptés à vos besoins.



### Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac à contrôle d'humidité. Ce dernier crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à feuilles, tandis qu'en les

- Série 600
- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- POSE LIBRE
- Réfrigérateur Combiné Pose-libre
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes par thermostat
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Eclairage intérieur
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Balconnets : 3, entier, transparent(s)
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

**Spécifications techniques**

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	PNC	925 993 626
Nouvelle classe énergétique	D	Code EAN	7333394033358
Consommation électrique (en kWh/an)*	203		
Volume net réfrigérateur (L)	260		
Volume net compartiment **** (L)	103		
Volume net total (L)	362		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	35		
Type d'installation	Pose libre		
Couleur	Inox		
Hauteur (mm)	2020		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	664		
Hauteur appareil emballé (mm)	2081		
Largeur appareil emballé (mm)	660		
Profondeur appareil emballé (mm)	703		
Poids brut/net (kg)	81 / 76		
Volts	220-240		
Longueur du câble (m)	2.5		
Pays de fabrication	Turquie		

