



Garde les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur combiné série 600 TwinTech® No Frost garde les aliments juteux et hydratés. Le double système de refroidissement maintient le taux d'humidité idéal et empêche le dessèchement des aliments. Il vous permet aussi de ne plus dégivrer votre congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



TwinTech® No Frost : conservation optimale sans formation de givre

Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost permet à l'air de circuler de manière séparée entre le réfrigérateur et le congélateur. Ce double flux d'air garantit ainsi le bon taux d'humidité dans le réfrigérateur, sans que les aliments se dessèchent, tout en évitant



Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos



Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assuré avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



Commandes tactiles électroniques pour un contrôle intuitif

Contrôlez chaque fonction du réfrigérateur avec la commande électronique tactile. L'affichage LED vous offre un accès rapide et facile aux réglages de température du réfrigérateur, pour qu'ils soient toujours adaptés à vos besoins.



Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac à contrôle d'humidité. Ce dernier crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à feuilles, tandis qu'en les

- Série 600
- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- POSE LIBRE
- Réfrigérateur Combiné Pose-libre
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes par thermostat
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Eclairage intérieur
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Balconnets : 3, entier, transparent(s)
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|----------|---------------|
| Catégorie | 7. Réfrigérateur-congélateur | PNC | 925 993 626 |
| Nouvelle classe énergétique | D | Code EAN | 7333394033358 |
| Consommation électrique (en kWh/an)* | 203 | | |
| Volume net réfrigérateur (L) | 260 | | |
| Volume net compartiment **** (L) | 103 | | |
| Volume net total (L) | 362 | | |
| Compartiment(s) sans givre | Réfrigérateur / Congélateur | | |
| Pouvoir de congélation (en kg/24h) | 8 | | |
| Autonomie de la réserve de froid (h) | 10 | | |
| Classe climatique | SN-N-ST-T | | |
| Niveau sonore (dB) | 35 | | |
| Type d'installation | Pose libre | | |
| Couleur | Inox | | |
| Hauteur (mm) | 2020 | | |
| Largeur (mm) | 595 | | |
| Profondeur (mm) | 664 | | |
| Hauteur appareil emballé (mm) | 2081 | | |
| Largeur appareil emballé (mm) | 660 | | |
| Profondeur appareil emballé (mm) | 703 | | |
| Poids brut/net (kg) | 81 / 76 | | |
| Volts | 220-240 | | |
| Longueur du câble (m) | 2.5 | | |
| Pays de fabrication | Turquie | | |

